

SZKOLENIA AUDATEX

Plan szkolenia - uzupełniające

1. AudaVIN

2. Wymiana – [E]

- a. Kompletacja operacji wymiany
- b. Pozycje naliczane automatycznie przez system
- c. Utrudnienie operacji/potrącenie czasu operacji

3. Wymiana częściowa [ET/TE]

- a. Sposoby oznaczenia operacji wymiany częściowej
- b. Zakres operacji wymiany częściowej
- c. Rozliczenie prac wykończeniowych
 - i. Przykład: Warstwa preparatu antykorozyjnego na miejsca styku łączonych/zgrzewanych lub spawanych/ krawędzi elementów
 - ii. Przykład: Zewnętrzna warstwa cyny/cynku/aluminium w miejscach obrobionych mechanicznie zgrzewów lub spawów
 - iii. Przykłady: Warstwa preparatów antykorozyjnych chroniących elementy podwozia oraz dodatkowo zabezpieczających przed wypiskowaniem i uderzeniami kamieni
 - iv. Przykłady: Warstwa preparatów zabezpieczających profile zamknięte:
 - v. Przykłady: Warstwa preparatów uszczelniających
 - vi. Przykłady: Wypełnienie przestrzeni zamkniętych pianką
 - vii. Przykłady: Maty amortyzująco-tłumiące

4. Praca dodatkowa – [N]

- a. Zakres operacji – [N]
- b. Operacja [N] a zadanie czasu operacji
- c. Przyczyny braku operacji N przy elemencie

5. Naprawa – [I]

- a. Operacje demontażu elementów, koniecznych do przeprowadzenia operacji naprawy
- b. Operacja naprawy a zadanie czasu trwania operacji lub kwoty za jaką operacja naprawy ma zostać wykonana
- c. Naprawa elementów wykonanych z innych stopów niż „stale tradycyjne” - stale wysokowytrzymałościowe, stopy lekkie
- d. Naprawa elementów wykonanych z tworzyw sztucznych

6. Lakierowanie

- a. Rodzaje lakieru
- b. Operacje lakiernicze
 - i. Utrudnienie/ potrącenie czasu
- c. Demontaż lub osłonięcie elementów do lakierowania
- d. Pozycje powiązane z lakierowaniem
- e. Metody lakierowania:
 - i. Y6 – lakierowanie w stanie wybudowanym
 - ii. Y7 – lakierowanie z lakierowaniem wstępnym
 - iii. Y8 – lakierowanie w stanie wybudowanym
- f. Lakierowanie tworzyw sztucznych
 - i. Producent
 - ii. AZT
- g. Cieniowanie
 - i. „Cieniowanie” w obrębie elementu
 - ii. „Cieniowanie” sąsiadujących elementów wspawanych
 - iii. „Cieniowanie” sąsiadujących elementów przykręcanych
- h. Lakierowanie strefowe wg AZT
- i. Lakierowanie strefowe wg Producenta
- j. Eliminowanie operacji lakierowania
- k. Lakierowanie „wg Producenta”:
 - i. Kod warunkowy 81
 - ii. Kod warunkowy 40
 - iii. Kod warunkowy 45

I. Inne zagadnienia związane z lakierowaniem

- i. Lakierowanie 2 barwne pojazdów – wytyczne AZT
- ii. Lakiery trzy i więcej warstwowe (mokro na mokro, mokro na sucho)
- iii. Lakierowanie lakierami o podwyższonej twardości (Nano, Ceramix)
- iv. Punktowa renowacja powłok lakierowych
- v. Lakiery wodne
- vi. Lakierowanie motocykli
- vii. Lakiery matowe
- viii. Dodatkowe ochronne powłoki ceramiczne

m. Korekta przygotowania do lakierowania i stałej materiałowej

- i. Kody warunkowe 83, 84, 96
- ii. Edycja przygotowania do lakierowania z uwzględnieniem pracy głównej oraz dodatkowej

7. Dodatkowe prace warsztatowe

8. Prace wykończeniowe

- a. Rodzaje prac
- b. Funkcje elementów wykończeń

9. Części zamienne w Audatex

Sposoby modyfikacji części

- i. eliminacja wszystkich danych dotyczących części zamiennych – kod warunkowy 10-0 PLN
- ii. eliminacja cen wszystkich części zamiennych - kod warunkowy 22-100%
- iii. obniżenie wszystkich pojedynczych cen części w stosunku do danych zawartych w bazach danych – kod warunkowy 22
- iv. obniżenie sumy wszystkich cen części w stosunku do danych zawartych w bazach danych – kod warunkowy 20
- v. części alternatywne w kalkulacji – wpływ kodów warunkowych 20 i 22 na optymalizacji części
- vi. edycja wartości części alternatywnych – kod warunkowy 138
- vii. zmiana pojedynczej ceny części w stosunku do ceny zawartej w bazie danych – mutacja EM
- viii. zmiana pojedynczej ceny części w stosunku do ceny zawartej w bazie danych – mutacja BM

10. Amortyzacja - NZS (nowe za stare)
 - a. Amortyzacja wszystkich części zamiennych
 - b. Amortyzacja poszczególnych części zamiennych
 - c. Amortyzacja poszczególnych cen części przy wymianach częściowych
 - d. Amortyzacja operacji lakierowania
11. Normalia
12. Pozycje niewyszczególnione w formularzu typu
 - a. Części zamienne
 - b. Materiały eksploatacyjne
 - c. Poprawianie pozycji nieuwjętych w grafice – poprawianie kalkulacji
 - d. NSP – pozycje niestandardowe
13. Rozliczenie części z innego modelu – Mutacja TM
14. Strona kontrolna
15. Kalkulacja pojazdów uniwersalnych
16. Kalkulacja pojazdu spoza bazy
17. Lokalizacja informacji i plików pomocy
18. Szacunkowa wycena wartości pojazdów